

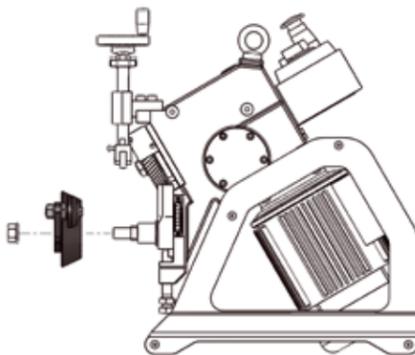
# CHALLENGE 12 Range w.t. 6-40 mm (1/4" - 1 1/2")

smussatrici per lamiera GBC con testa ad angolo fisso • GBC plate bevelling machines with fixed angle head



Smussatrice per lamiere GBC CHALLENGE 12, con dimensioni compatte e peso contenuto per una maggiore portabilità nell'area di lavoro. La macchina una volta piazzata sul bordo della lamiera, si muove automaticamente sulla stessa sino a fine lavorazione, senza intervento dell'operatore.

*Plate bevelling machine GBC CHALLENGE 12, with compact design to meet high portability demand all around working area. Once positioned on the plate edge the machine travels along the plate automatically, without any intervention by the operator.*



La macchina è dotata di testa ad angolo fisso che permette di eseguire lo smusso con l'inclinazione prescelta in base al gruppo rullo montato. Il gruppo rullo per angolo 30° fornito di serie, si sostituisce con altro di diverso angolo (disponibili 22°30' - 25° - 35° - 37°30' - 45° - 55°) in pochi secondi.

*Unit is fixed head type which allow bevel angle according with roller assembly skid mounted only. Replacement of the 30° roller supplied as std, for a different bevel angle ones (available 22°30' - 25° - 35° - 37°30' - 45° - 55°) takes less than one minute.*



Diverse tipologie di frese che variano per dentatura, materiale e durezza, sono disponibili in funzione delle caratteristiche del materiale da lavorare.

*Different types of milling cutters are available according with different steel grade to be machined.*

**CAMPO DI LAVORO:**

LAMIERE DA 6 A 40MM DI SPESSORE.

**PRESTAZIONI:**

SMUSSO DA 22°30' A 55°.

**MATERIALI:**

ACCIAI AL CARBONIO, LEGATI ED INOX.

**ALIMENTAZIONE:**

ELETTRICA TRIFASE 380 V 50-60 Hz.

**NOTE:**

100% SILENZIOSA!  
PESO E DIMENSIONI RIDOTTI CONSENTONO ALLA GBC CHALLENGE 12 UNA AGILITÀ DI MANOVRA ECCEZIONALE. PUÒ ESSERE SPOSTATA A MANO DALLA SMUSSATURA DI BANDELLE STRETTE A FOGLI DI LAMIERA DI GRANDI DIMENSIONI, SENZA MEZZI DI SOLLEVAMENTO.

**RANGE:**

1/4" TO 1 1/2" THICKNESS.

**FUNCTIONS:**

BEVEL FROM 22°30' TO 55°.

**MATERIALS:**

CARBON STEEL, ALLOYS AND STAINLESS STEEL.

**POWER:**

ELECTRIC 3 PHASE 380 V 50-60 Hz.

**NOTE:**

COMPLETELY SILENT!  
REDUCED WEIGHT AND DIMENSIONS ALLOW TO GBC CHALLENGE 12 AN EASY HANDLING. CAN BE MOVED BY HAND FROM STRIP PLATES BEVELLING TO BIG SIZE PLATES WITHOUT USE OF CRANE OF ANY LIFTING DEVICE.

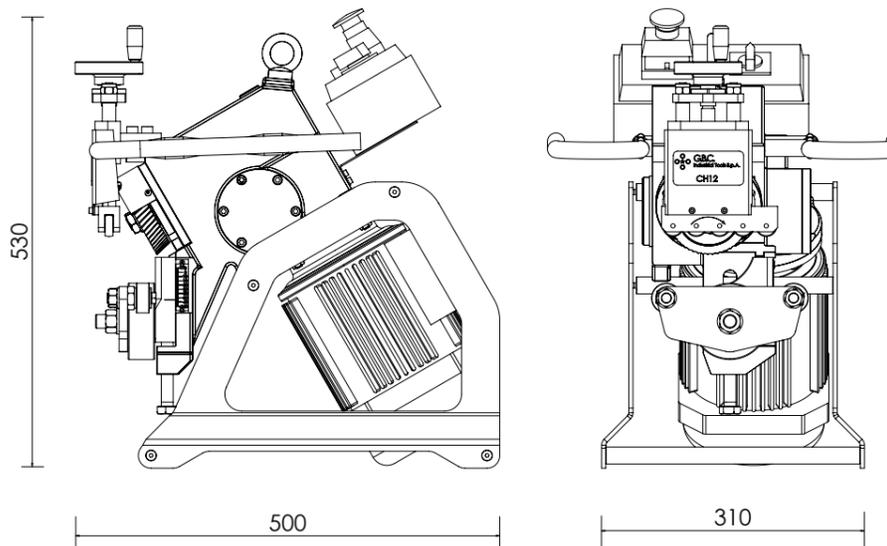
**DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES**

Alimentazione std	Volt/Hz/Phase	380* / 50 / 3
Voltage	Volt	380* / 50 / 3
Velocità di smusso	m/min	2,6
Bevelling speed	surface feet/min	7,9
Potenza motore elettrico	Kw	2,2
Electric motor power	Kw	2,2
Larghezza min. bandella	mm	60
Min. plate width	inches	2,36
Spessore lamiera	mm	6 - 40
Plate thickness	inches	1/4"-1 1/2"
Angolo di smusso std**	gradi	30°
Std bevel angle	deg	30°
Peso macchina	Kg	65
Weight	Kg	65

\* Differenti voltaggi a richiesta \* Different voltage available on request

\*\* Per smussi con diversi angolazioni, vedere tabella optional \*\*See optional chart for any different bevel angles

BEVEL CHART IN SINGLE OPERATION													
CH12													
CARBON STEEL						STAINLESS STEEL							
R. →	40 Kg.	50 Kg.	60 Kg.	R. →	50 Kg.	60 Kg.	70 Kg.						
A	L	S	L	S	L	S	A	L	S	L	S		
30°	12	10	10	8.5	8	7	30°	6	5	5	4.3	4.2	3.6
35°	12	9.5	10	8	8	6.5	35°	6	5	5	4	4.2	3.5
37.5°	12	9	10	7.5	8	6	37.5°	6	4.5	5	4	4.2	3.3
45°	12	8.5	10	7	8	5.5	45°	6	4	5	3.5	4.2	3



**OPTIONALS**



GRUPPO RULLO PER VARI ANGOLI DI SMUSSO

ROLLER ASSEMBLY FOR SEVERAL (22°30' - 25° - 30° - 35° - 37°30' - 45° - 55°) BEVEL ANGLES

Tutte le unità GBC CHALLENGE 12 vengono fornite in cassa legno per trasporto ed immagazzinamento, complete di fresa per acciaio carbonio, gruppo rullo per angolo 30°, chiavi di servizio, disegni, istruzioni e certificato di garanzia e collaudo.

All GBC CHALLENGE 12 units are supplied in wooden box for storage and transportation, complete with milling tool for carbon steel, roller assembly for 30 deg. angle, service wrenches, drawings, instruction manual and warranty certificate.

